

Introduction

Voici les expériences brièvement présentées ici.

Groupes membres de Chanvriers en Circuits Courts.

Civam d'Auvergne
EcoChanvre 86
Eco-Pertica (Orne)
Chanvre et Paysan (44)
Lo Sanabao (Limousin)
Chanvre Mellois
Alter'Energies
Chambre Agri 41
Civam Gard
Eco Territoires (08-Champagne Ardennes)

Autre expérience

Pierre Amadieu

Alter'energies accompagne des agriculteurs intéressés par la mise en place d'une filière chanvre en Indre et Loire et dans l'Indre depuis plusieurs années. Afin de mettre à disposition des références extérieures et éléments de réflexion au groupe suivi, un état des lieux des expériences de groupes de producteurs de chanvre fermier en France a été actualisé.

Pour se faire une enquête téléphonique a été réalisée, notamment auprès des membres du réseau C3 «chanvrier en circuit court» afin de recueillir des références techniques, ainsi que des données sur la structuration des groupes. Cette enquête ne se veut pas exhaustive. Elle permet d'obtenir une vision assez globale sur les pratiques mises en oeuvres, d'apporter quelques éléments techniques précis, ainsi que de refléter l'état des questionnements actuels de chacun de ces groupes.

Elle constitue une base de données intéressantes, qu'il ne faut pas hésiter à mettre à jour par des contacts directs avec les chanvriers.

Vous pourrez trouver en annexe la plupart des contacts afin d'obtenir des réponses à des questions de précisions, ou bien pour suivre l'évolution des pistes de réflexions ouvertes actuellement par les uns ou les autres.

D'autres initiatives proches existent ou émergent sur différents territoires. Quelques unes d'entre elles sont référencées dans l'annexe.

EcoChanvre 86

Groupement de producteurs de chanvre fermier
François Michaud - La Ferrandière - 86540 Thuré
Animatrice Civam du Chateilleraudais
Béatrice Martin - La Grange à Gaudon - 86500 Saulgé
06 79 03 84 52 civam86@orange.fr

Bref Historique

Mise en place du groupe en 2007, avec 4 agriculteurs, puis 6 en 2008.

Une personne a arrêté son activité suite à des problèmes de santé.

Une autre personne est susceptible d'abandonner cette année, car il a des soucis pour communiquer avec le public pour vendre son produit.

Au-delà des intérêts agronomiques, la culture de chanvre est une diversification très intéressante.

Elle permet aux agriculteurs, pour la plupart cultivateurs, d'avoir un contact avec des clients, avec des gens très différents. Cette dimension humaine apportée par la valorisation du chanvre en vente directe est plaisante.

La production

En 2008 et 2009 14Ha de chanvre avait été produits.

Etant donné qu'il restait beaucoup de stock de l'année passée, il y a eu peu de production cette année. Seul François Michaud, chez qui l'unité de transformation est installée, a fait du chanvre en 2010 sur 4Ha. C'était à peine assez.

Produits valorisés: graine, chènevotte, laine, grosse chènevotte pour paillage.

Voici les productions originelles des chanvriers:

vaches laitières, grandes cultures et asperges, 1 grandes cultures et melon, 2 grandes cultures, le chanvre est leur diversification.

80% des débouchés pour des particuliers, et quelques artisans

Frein

Trop peu de référents sur la transformation du chanvre.

Le groupe

L'association EcoChanvre 86 sert uniquement pour communiquer communément.

Elle ne sert pas à la commercialisation, et François Michaud trouve que c'est très bien comme ça. La première année, la rémunération se faisait au prorata des surfaces semées. Maintenant, ils se rémunèrent selon le poids des remorques (une plaque peseuse se trouve sur le site de transformation). Ainsi que selon le temps passé à la transformation et à la promotion de leurs produits.

Limites

Activité chronophage. Temps pour le tri, et temps pour aller sur des salons, et communiquer sur les produits. Tout le monde n'est pas prêt à le mettre.

La communication peut aussi être un frein.

Mise en balle

Limites

> faire pour défaire
 > L'entrepreneur n'avait pas nettoyé sa machine avant d'intervenir sur la parcelle de chanvre, et ne prenait pas de précautions particulières quant au fort enroulement de la paille.
 Il y a eu des échauffements et un départ d'incendie.
 L'entrepreneur n'a donc pas souhaité revenir. Mais à l'inverse aussi, les chanvriers n'ont plus voulu faire appel à lui.

-Abandonné-

Fauche

-pour 2 producteurs-
 Faucheuse à section, PT7 Heston, avec entraînement par courroie.
Inconvénients
 Beaucoup de pannes

Ensileuse

cette année le chanvre a été ensilé le 19 octobre.
 Le chanvre est ensuite stocker en silo avant d'être transformé.

Dépoussiérage

Il y a des améliorations à faire, et notamment ajouter des systèmes aspiration sur les secoueurs.

Défibrage

Moissonneuse batteuse 18,5KW

Dans la trémie les cailloux et la trop grosse chènevotte montent.
 La laine est cardée.
 A la sortie des grilles, il y a un 2^e monte botte, avec la chènevotte fibrée.

Tri

Moissonneuse batteuse de 9KWatt

A la sortie des grilles, arrive la chènevotte très fibreuse,
 à la sortie des secoueurs arrive la laine.

Coût

vieilles machines récupérées. 2000€ d'investissements sur 2 ans
 -> 4000€ pour les modifications.

Adaptation

Moteur thermique à l'origine (beaucoup de bruit et de poussières amplifiés car l'atelier est dans un hangar fermé) remplacés par des moteurs électriques.

Les chaînes des monte-bottes ont été enlevées pour découper le fond, et remplacé par une grille, avant de remettre les chaînes.

Système d'amenage après le cyclone.

Temps

Calculs, mesures, ajout de poulies pour faire tourner la machine à un certain régime.

420H passées pour préparer les machines, pour changer les moteurs notamment. (Pour les poulies le groupe a fait appel à une autre personne).

A cela il faut ajouter le temps de réflexion.

Transformation

Pour 60T de chanvre brut (récoltés sur 14Ha), 300H de tri.

Maintenance

Pas de soucis particuliers, les couteaux à affuter, et veiller à l'enroulement de la fibre.

Sécurité

Les risques d'incendies sont réels. Ils surveillent en permanence, et repèrent les échauffements à l'odorat.

Assurance

Les moissonneuses batteuses ne sont pas assurées. Maintenant qu'elles ont été transformées, elles ne pourront pas retourner sur la route.

Conditionnement Presse

Danemass pour la laine.

Chariot à gaz

Pour manipuler les big bag.

Coût

4500€

les big bag sont consignés, 10€.

Caractérisation

Un projet a été déposé à la région. Il a été reçu positivement.

Ce qu'ils aimeraient pouvoir caractériser:

capacité d'isolation, résistance au feu, hygrométrie.

Chanvre d'Auvergne

Contact
Civam Auvergne
Delphine Koffi
koffi.civam@orange.fr
04 73 61 94 04

Bref Historique

C'est la dynamique de Lo Sanabao qui a donné envie à certains agriculteurs de produire leur chanvre, pour diversifier. Ils ont fait appel au FrCivam pour les accompagner dans leur projet. Au début ils ne cherchaient pas de débouchés. Sept avaient des projets d'auto construction. Création de l'association en 2008. Mise en place de formations et échanges techniques entre producteurs. élaboration d'un cahier des charges.

La production

30 producteurs suivent de plus ou moins loin le projet. Une vingtaine de producteurs sème chaque année, ce ne sont pas toujours les mêmes. Certains cultivent une année, stockent sans transformer ni ressemer. Depuis 3 ans il y a un noyau de 10 chanvriers. Entre décembre 2009 et juillet 2010, 50m3 de chènevotte et 2T de laine ont été triées.

Le groupe

Structuration

Le groupe s'est structuré en association loi 1901, en 2008. A l'avenir peut être qu'une SARL ou une SA sera mise en place, notamment pour la commercialisation. Il pourrait y avoir 2 structures complémentaires, en conservant le statut associatif de Chanvre d'Auvergne, pour le tri. En début d'année, une formation va avoir lieu avec l'intervention d'un juriste, pour pouvoir faire le choix de la/des structures et statuts à mettre en œuvre pour cette activité.

Accompagnement

Le rôle de la FrCivam est important pour trouver des financements, prendre le temps de faire des expérimentations. Fin 2009, l'association a reçu des financements pour faire des tests sur différents outils (Puy de Dôme, Région/Etat) .Delphine travaille presque à temps plein sur ces missions.

Organisation

Pour le moment le temps de location de la machine pour le tri est divisé par le nombre d'agriculteurs qui trient. Et chacun paye à la plateforme de compostage. La première fois c'était la subvention de test qui avait couvert les frais de location.

En pratique ...

Premier essai

Moisson

Moissonneuse axiale

Fauche

Une machine à double section circule entre les différents agriculteurs.

Bottelage

Stockage

Broyage

Différents broyeurs ont été utilisés.

Limites

c'est lent et laborieux. Défaire les balles est assez complexe.

-option abandonnée-

Tri

Un tamis rotatif d'une plateforme de compostage.

2m Ø, 5m de long
Panier, trémie automatique.
Deux tapis, un sur lequel est récupéré la chènevotte, l'autre pour la laine.

Coût

Location 100€/heure

Puissance

1T/Heure

Adaptation

Des dents de herse sont ajoutées, sur le tamis rotatif. 5€ la dent, fixés simplement par des boulons.

Débouché

Chènevotte standard, utilisée pour du banchage. Le peu qui a été transformé et a facilement été acheté par des artisans.

Défilage

- Ensileuse CLASS

- JF tracté

Maintenance

Les couteaux sont à modifier régulièrement, voire à acheter.

Différents cas de figure

Un agriculteur a sa propre ensileuse.

Le président d'une CUMA a accordé l'utilisation de leur ensileuse sur le chanvre, elle sert donc à certains chanvriers du groupe.

Les autres font appel à un prestataire de service.

Mais il est compliqué d'ensiler tout le monde en même temps (même problème pour la moisson).

L'entrepreneur n'est pas très intéressé par le travail du chanvre pour ce que ça représente en terme de risques, et de maintenance.

Le produit

La fibre est coupée un peu court. Parfois des «mauvaises herbes» se mélangent au produit.

C'est un tamis allemand, avec broyeur incorporé.

Ce qui permet de broyer la chènevotte une deuxième fois, en restant dans la même machine.

Gros investissement, procédé industriel.

Une visite va avoir lieu en 2011. Le lieu n'est pas encore déterminé. La société du fabricant est en Allemagne. Des filiales existent en France. Delphine va prendre contact avec eux afin de déterminer s'ils peuvent voir la machine chez le fabricant ou chez un des clients.

Tamiseur à nutation

TSM TSI 12- 2008

Débouchés

Un projet d'isolation pour un bâtiment classé du Parc des Volcans. Plusieurs partenaires publics sont sur le projet.

Perspectives

**Organisa-
tion
logistique**
pour les différentes étapes.

Test de différentes machines

Trieur à céréales

Très intéressant a priori, mais compliqué pour l'approvisionnement en matière. Pas de panier, de système d'aménagement

Groupe de chanvrier du Loir et Cher

Loir et Cher- région Centre
Animatrice:
Amandine Bonnelle
Chambre Agriculture 41
Chanvrier contacté:
Denis Callu, à Rahart

Bref Historique

La chambre d'Agriculture du 41, sous l'impulsion de Christophe Bersonnet, a proposé une formation sur le chanvre, en 2009. Depuis, les participants sont accompagnés et bénéficient d'un Leader. Ce jeune groupe cherche à se structurer, et souhaite intégrer C3 cette année.

Le groupe s'est constitué autour des personnes ayant participé à la formation. D'autres, non informés, ou indisponibles lors de la formation auraient sûrement pu être intéressés. Il est important de rester ouvert à l'arrivée de nouveaux producteurs, et de communiquer sur la filière chanvre.

La production

6 producteurs sont répartis sur le département du Loir et Cher. L'année dernière 3,5Ha ont été fauchés, ensilés et passés une fois dans une moissonneuse batteuse par un des membres. Les résultats n'étaient pas très concluants. De nouvelles perspectives s'ouvrent actuellement en terme de débouché et d'équipement. 12Ha minimum seront semés pour la campagne 2011.

Frein

C'est une nouveauté pour tous les producteurs. Il y a encore peu de références sur lesquelles s'appuyer. Un sentiment de peu de transparence dans le milieu du chanvre.

Le groupe

Le groupe n'est pas structuré pour le moment. Une formation sur 3 jours est en cours pour que les membres du groupe apprennent à se connaître pour faire profiter au mieux des compétences et complémentarités de chacun. Cette formation est aussi l'occasion d'aborder les besoins et différentes formes de structuration possible. Le groupe se dirige à priori vers la mise en place d'une SCIC, ce qui permettrait à des artisans, et à des collectivités locales notamment de prendre part aux orientations et aux capitaux de la structure. Des réunions ont lieu pour organiser la prochaine campagne, et pour préparer l'entrée dans C3.

Freins

L'éloignement géographique. Denis Callu se sent un peu isolé du reste du groupe, étant à une trentaine de kilomètres du centre des autres membres. Un producteur installé tout au nord du département, a décroché du groupe. Il s'est peut-être rattaché à une autre unité de transformation plus au nord.

Atouts

Bon accompagnement, l'unité du groupe est en train de se former.

En pratique ...

Etapas	Moisson	Fauche	Ensilage	Défibrage	Tri	Débouché
Premier essai	<p>La récolte a échoué car d'autres plantes étaient mélangées au chanvre.</p>	<p>Faucheuse à section</p>	<p>ensileuse de Christophe Robert</p> <p><i>Pas concluant, bourrages...</i></p>	<p>Simple passage dans une moissonneuse batteuse.</p> <p><i>Pas concluant la chènevotte n'est pas assez défibrée...</i></p>		<p>Vendu en big bag à la mairie de Vendôme, pour le paillage.</p>
Perspectives		<p>La même faucheuse à section pour tous les membres.</p>	<p>Un entrepreneur prêt à préparer une machine pour le chanvre, pour l'ensemble du groupe ! basé vers <u>Meung</u> sur Loire</p>	<p>Coupler 3 moissonneuses batteuses, de type 5 secoueurs. L'unité de transformation serait fixe, dans un bâtiment de 900m² loué 2,5€/m² (soit 2250€) à l'année, situé à peu près au centre de la répartition géographique des différents chanvriers.</p>		<p>Deux communautés de communes pour le paillage. Un artisan faisant de la rénovation de monuments historiques. petit débouché Paillage sous film plastique de 3L pour animalerie. 3 projets propres aux chanvriers.</p>

Processus de transformation, théorique

Première idée

Fauche
Avec la
faucheuse
Cormick de
Philippe Lambert

Défilage
Ensilage
au champs

Décompactage
de l'ensilage
Epanneur à
hérisson
Coût
450€

Dépoussiérage
Epanneur
moteur vibrant
transformé en
tamis

Tri
Moissonneuse
batteuse moteur
thermique

Débouchés
Eco-Perica vend
différents
matériaux d'éco-
construction, et a
pour partenaires
différents artisans,
et association de
valorisation du
patrimoine bâti.

L'unité s'est fait par tâtonnement. Il y a eu de nombreuses modifications au fil du temps, des recherches, et des essais.

Elle a été d'abord conçue pour défilber à partir de paille de chanvre ensilée.

Mais l'ensileuse faisant défaut, ce sont désormais des balles rondes qui passent dans un bol hacheur avant de passer dans une moissonneuse batteuse.

En pratique

chaîne de transformation

pas
d'ensileuse
et chanvre
déjà fauché.

Bottelage,
balle ronde

Atouts

- Simple de stockage chez chaque agriculteur.
- Pas de concurrence d'usage face au maïs pour l'ensilage

Dérouleuse
à ballot

Coût
1000€

Défilage
Ensilage

sur l'unité de
transformation
pour le défilage

pas d'ensileuse
Opportunité pour une
John Deer, mais
d'après les échos
d'autres groupes,
Eco Perica ne voulait
pas ce modèle.

Bol Hacheur

Coût
6000€ d'occasion chez un
concessionnaire.

Problème

Pas adapté au chanvre ->
couteaux éclatés, axes
endommagés.

Adaptations
tout remis à neuf.

du temps passé.*

Maintenance

pas de soucis particulier

Tri
Moissonneuse batteuse
moteur thermique

Coût
700€

Adaptation

possible modification du moteur,
vers un moteur électrique.

Atout

peut fonctionner à l'HVP.

Inconvénient

moins puissant qu'un moteur
électrique.

Dépoussiérage
Epanneur à
moteur vibrant

Coût
200€

Adaptation

Fond remplacé par des grilles
avec des trous ronds R3T5 de
2-3mm, en quinquonce

Remarque

D'abord placé avant le tri, la laine
s'entortillait dans les barrettes de
l'épanneur.

*

Atout : Avance sur l'achat des pièces par les concessionnaires, et une quincaillerie, pour environ 1500€.

Par la suite

Perspectives

Essai avec un cyclone, réduit la vitesse de chute de laine.

Récolte

Une faucheuse et une botteuse à partager sur l'ensemble du groupe, étendu sur 50km.

Stockage

chez chacun des producteurs
Une balle ronde: 1,8mø, 500kg
Puis transport vers l'unité de transformation

Arrivée de paille

Dérouleuse à ballots

Défibrage

Bol Hacheur

Dépoussiérage

Epandeur

Premier Tri

Moissonneuse batteuse pour premier tri

Temps

60T de paille à trier, nécessiterait un temps plein sur 3 mois.

Tri, autre calibrage

Moissonneuse batteuse

Modèle
Masset Ferguson 410
Coût
500€

Chanvre et Paysan

FdCivam 44

Jérémy Renaud, animateur Gradel installations atypiques, filtre planté de roseaux et filière chanvre. initiatives@fdcivam44.org

4 rue de la Résistance - 44390 Saffré
02.40.14.59.00

Bref Historique

Une quinzaine d'agriculteurs s'est trouvée intéressée par la mise en place de la filière chanvre suite à une formation sur les circuits courts non alimentaires proposée par le Civam Bio en 2000. Après une période de dormance du projet et de l'association, la mise en place du nouveau Civam «DEFI» durable, qui réunit des bio et des non bio, a permis de continuer le projet.

Depuis 2005, environ 30Ha de chanvre sont cultivés chaque année, avec près de 10 producteurs.

L'enjeu serait de créer beaucoup plus de lien avec les artisans. Pour que le produit réponde à la demande de ceux qui le mettront en oeuvre sur le territoire, ainsi que pour former les chanvriers qui doivent être à même de conseiller les autoconstructeurs de plus en plus nombreux.

La production

Chaque année une dizaine de producteurs cultivent environ 2Ha chacun. Les agriculteurs avaient pour la plupart des projets d'auto-construction. Ils ont utilisés du chanvre ensilé, brut, et ont directement cherché à en vendre localement.

Le produit a été vendu pour des auto-constructeurs,

Un seul des producteurs défibre son chanvre, et le vend à un artisan, pour du banchage, de la dalle, ou de l'isolation.

Au delà du chanvre brut ensilé (ou chènevotte fibrée), le chènevis est également valorisé, par la vente de graine, et la transformation en huile alimentaire et non-alimentaire. Un producteur valorise son tourteau comme alimentation pour ses poulets.

Atout

La valorisation du chanvre en brut ensilé, demande des investissements matériel et un temps de travail moindre.

Frein

Le chanvre simplement ensilé ne correspond à la demande des artisans. Le groupe souhaite mettre en place une unité de transformation mobile.

Le groupe

14 fermes font parties de l'association Chanvre et Paysan, créée en 2008. La moitié des chanvriers fait partie du groupe depuis le début d la dynamique. Certains l'ont intégré il y a 3 ou 4 ans. Un quart ne produit pas régulièrement. A travers l'écriture des statuts, la structuration en association permet d'acter sur ce qui réunit toutes ses personnes.

Les producteurs sont répartis sur l'ensemble du département, le plus excentré est à 80 km.

Jérémy est salarié de la Fd Civam 44 avec environ 10% de son temps plein consacrés à l'accompagnement du groupe chanvre, et paille.

Des formations ont été proposées par la Fr Civam Pays de Loire pour impulser la dynamique.

Une sur la structuration des filières courtes et sur les itinéraires techniques chanvre. Puis une autre sur les différentes mises en oeuvre du chanvre, avec des artisans pour mieux comprendre leurs besoins, connaître les différentes applications, et avoir des repères techniques.

Perspectives

Une réflexion sur l'autonomisation du fonctionnement de l'association vis à vis du Civam est en cours.

Moisson

-New Holland
-Class
-John Deere 1188
Adaptation
Roue étroite et protection de roue
Remarque
Hauteur de coupe entre 1,25m et 1,40m

Séchage

Presse à huile

Mise à disposition par la Cuma départementale

Mise en bouteille

Intérêts

Intéressante au niveau nutritif et diététique. Permet de valoriser l'ensemble de la plante

Contraintes

Difficultés de conservation, petits débouchés. Difficile valorisation en circuit court

Débouchés

Vente de l'huile pour une transformation en savon. Test de vente du savon par les chanvriers.
Vente d'huile alimentaire, en direct.

Fauche

-Double section Buzzati
Remarque
Fauche plus simple avec brins plus fins (densité des semis : 40 à 50 kg/ha)
-Simple section Class rotative
Maintenance
Réaffûtage régulier de la lame.

Andainage

-Class rotative
-Kuhn rotative
-Andaineur soleil
-Andaineur 3,6m
-Kuhn double toupie circulaire avec tapis + retournement manuel
Remarque
Passage manuel pour les cailloux

Presse

-John Deere 224 presse carrée
-New Holland TC 56
Maintenance
Bon affûtage du couteau de la presse

Ensilage

-John Deere
-John Deere 68
-Eston 7650
-New Holland

Défilage

-concerne un seul producteur-
Batteuse adaptée
Produits
Laine et 3 catégories de chènevotte
Inconvénient
Lourd en temps de travail
Motivation
Envie de valoriser localement auprès d'artisans

Auto-constructeurs en vente directe.
25m3 de chanvre ensilé a été mis en vente une première fois auprès d'un magasin qui vend des produits pour l'éco-construction, et propose d'être un intermédiaire

entre les auto-constructeurs/artisans et les agriculteurs.
Ce sera renouvelé au coup par coup.

Vente de chènevotte et de laine auprès d'un artisan.

Densifier le réseau

Communiquer sur les intérêts agronomiques de la culture du chanvre pour intégrer plus de fermes dans cette dynamique.

Financements

Dépôt de dossier pour un financement européen -FSE mesure 4.2.3- pour développer et structurer la filière chanvre.

Moyens humains

Prendre un stagiaire sur 6 mois pour la mise en place de tests.

Transformation

Mettre en place un outil mobile, pour défilrer le chanvre produit.
Voire 2 ou 3 outils pour régionaliser l'organisation.

Valorisation du chenevis

Une savonnerie Nantaise souhaite produire un savon noir labellisé en détergence écologique, par eccert à base d'huile de chanvre.
Une savonnerie souhaite faire des tests pour des cosmétiques bio.
Inconvénients fortes exigences; très petits volumes
Graines pour l'oisellerie et la pisciculture.
Tourteau de chanvre, pour la pisciculture.
Huile pour nourrir les tomates et le bois en complément/substitution de l'huile de lin.

Vente de chènevotte et de laine

Start Hemp

Pierre Amadieu

Start Hemp

Pierre Amadieu
06 03 96 16 28

Bref Historique

La coopérative bio de Midi Pyrénées a eu le projet de mettre en place un outil de transformation du chanvre pour le valoriser en circuit court. L'expérience d'une scierie mobile suite à la tempête de 1999 a nourri la réflexion, ainsi il était prévu de rendre cet outil mobile. La coopérative n'était pas en mesure de prendre les risques nécessaires à la mise en place de cet outil. C'est ainsi que Pierre Amadieu s'est détaché de la coop pour créer une entreprise de valorisation des produits du chanvre, la SARL Start Hemp. La coopérative est désormais en dormance pour quelques mois.

Activités

Valorisation des différents co-produits du chanvre Bio exclusivement.
Accompagnement à la mise en place de micro bassin de production de chanvre en Midi Pyrénées, et gestion des débouchés locaux des différents co-produits.
Transformation de la paille de chanvre en fibres, et en chènevotte.
Production de fil textiles de chanvre, ou composites, à partir de fibres longues.
Cette activité a fait l'objet d'un premier test cet automne.

En 2010, des contrats ont été passés avec des agriculteurs, pour 110 Ha de production de chanvre bio à transformer et à valoriser. Il envisage pour 2011 passer à 400 ou 500Ha de culture de chanvre impulsée par Start Hemp en Midi Pyrénées.

L'unité de transformation

En 2009, un prototype de l'outil de transformation à dimension préindustrielle a été réalisé. Ce prototype a permis de vérifier la qualité du produit, ainsi que sa capacité à transformer la quantité nécessaire. Ces tests s'étant avérés satisfaisants, l'outil est actuellement en reconstruction pour le mettre en service.
Il sera mis à disposition pour un fonctionnement industriel à partir de mars 2011.
Pour le moment une partie est sur remorque. L'unité ne sera mobile que lorsqu'elle sera installée sur 2 remorques de camions. Cela devrait être le cas pour la récolte 2011.

Les co-produits du chènevis ont un débouché non négligeable à l'export. L'huile de chanvre bio destinée à l'alimentation ainsi qu'aux cosmétiques, est très demandée par nos voisins Européens.

Démarche Intégrée, en Midi Pyrénées

Services

> 1 journée de sensibilisation auprès de producteurs isolés, en invitant largement des agriculteurs qui pourraient être intéressés par la culture de chanvre. (les intérêts agronomiques du chanvre, les débouchés, les propositions de [Start Hemp](#)... Motivation des troupes)

> Contractualisation

Temps pour devenir ambassadeur de la filière chanvre, en étant informé, en apprenant à en parler pour aiguïser la curiosité du voisinage.

Approche technique des enjeux de la production et de la récolte. Vigilance sur la levée, ce que rapporte les différents produits du chanvre. Vérification qu'il y a l'équipement matériel nécessaire pour la fauche.

Commande groupée des semences.

Signature de conventions mutuelles.

Achat et gestion de la commercialisation des produits des semences de chanvre engagées.

Conditions

Il s'agit d'un accompagnement à la mise en place de micro bassin de production de chanvre, qui s'opère en Midi Pyrénées uniquement.

> journée de sensibilisation, gratuite

> Si besoin, mise à disposition d'une faucheuse à section ([Quivogne](#), [Busatis](#)) par groupe de location, pour 20€/Ha.

> La paille rouïe, ficelée, répondant au cahier des charges est achetée 250€/Tonne.

> Le chènevis qualité alimentaire, mis en [big-bag](#), regroupé par lots de 5 tonnes, et répondant au cahier des charges est acheté 1100€/T.

Prestation de services pour d'autres groupes

Services

Défilage de la paille de chanvre et conditionnement de la chènevotte.
Achat de la fibre.

Conditions

L'unité de transformation se déplace avec 2 remorques. Son installation nécessite un espace de 40m de long, 8 m de large, et un sol stabilisé (cela peut aussi bien être en intérieur qu'en extérieur). La Loire correspond à la limite nord jusqu'à laquelle Pierre [Amadiou](#) envisage de se déplacer avec l'unité de transformation.

> La fibre issue de la transformation doit exclusivement être vendue à [Start Hemp](#) à 1100€/T de fibre.

> Transformation de la paille coûte 209€/T (poids à l'entrée de l'unité).

> La chènevotte peut être conditionnée en sacs papier ou en [Big Bag](#).

> Le coût du transport se répercute sur le coût de la tonne de paille transformée.

Sur une base de calcul d'amortissement du matériel pour 50Ha de chanvre à transformer, il faut ajouter environ 28,5€ par tonne transformée, pour un rendement moyen de 4T/Ha.

1 exemple:

Pour plus d'intérêt, vous êtes invités à faire le calcul à partir de vos rendements, surfaces, etc.

Partons de 10ha de chanvre, avec un rendement moyen de 4T de paille à l'Ha.
 $(209€ + 28,5€) \times 40T = 9500€$

Le coût de la transformation du défilage et du tri de la paille, transport de l'unité comprise, s'approcherait de 9500€, pour les 40T de paille.

Imaginons qu'après transformation la fibre représente 10% du poids de la paille.

On aurait 4 tonnes de fibre, rachetée 1100€/T par [Start Hemp](#), soit 4400€ d'entrées.
 $9500 - 4400 = 5100€$

Le coût de l'opération (défilage de la chènevotte et vente de la laine) serait ainsi de 5100€.

Il faudrait bien sûr calculer notamment le coût du transport de la paille des différentes fermes jusqu'à l'unité de transformation fixe, pour compléter le calcul.

Conclusion

Chaque expérience est unique

Chaque cas est bien distinct.

Les mises en place d'ateliers de transformation, se font selon les compétences de chacun des membres des groupes, les interactions et dynamiques qui en découlent.

Les besoins, les débouchés, les acteurs sur les territoires sont différents. Les produits peuvent ainsi diverger d'une région à une autre, ainsi que le dynamisme de la filière sur le territoire.

Les problématiques en terme d'équipement, et la disponibilité de matériel ne sont pas non pas les mêmes selon qu'il s'agit d'une région d'élevage, de grandes cultures, ou de vignobles...

Le soutien politique et financier des collectivités locales varient également.

Un exemple de particularité: Chanvre et Paysan (44) qui commercialise la chènevotte ensilée uniquement.

Des traits communs

On peut néanmoins dégager quelques similitudes dans différentes phases des projets menés.

Des freins

Manque de moyens pour investir dans du matériel qui ne nécessite pas d'adaptation, et qui assure la sécurité des utilisateurs de l'unité de transformation.

Manque de références. La plupart des groupes s'est appuyée sur l'expérience Chanvre Mellois.

L'éloignement géographique des membres d'un même groupe est souvent problématique.

La transformation

Tâtonnement expérimental

Nécessité de personnes compétentes en machinisme, à l'aise avec le bricolage.

Adaptations de machines, «bidouillage», limite au niveau de la sécurité et des conditions de travail.

Défaire les balles semble assez complexe, une partie des groupes a abandonné cette option, pour ensiler directement au champ.

Trouver un entrepreneur qui accepte d'ensiler, de faucher dans du chanvre, n'est pas aisé.

Les débouchés

La plupart valorise la chènevotte et la paille avant tout, avec souvent des projets personnels d'auto-construction (qui parfois motivent la mise en place d'une unité de défibrage).

Manque de références au niveau des prix. Chacun s'appuie sur l'autre. Besoin d'un accompagnement, et d'une connaissance et de liens avec les acteurs locaux, les potentiels clients pour apprendre à fixer des prix, qui corresponde à une réalité.

L'accompagnement

La mise en place des groupes est impulsée et/ou soutenue par une structure, avec un temps d'accompagnement non négligeable. Cet accompagnement est important notamment pour les phases de tests, la structuration du groupe, la mise en réseau avec d'autres acteurs, la recherche de financements...)

Pistes de réflexions

De façon générale, on peut percevoir un certain manque de communication, ainsi que d'outils de mutualisation. D'autres enquêtes ont été mené auparavant sans pour autant qu'elles soient connues des autres groupes ni accessibles. La mise en place du réseau C3 pourrait pallier à ce manque.

Voici quelques questionnements soulevés ou suggestions émises lors de ce petit tour d'horizon des groupes de transformation fermière de chanvre.

Réseau national

Peut être que C3 pourrait prospecter, et veiller à l'émergence de nouveaux groupes afin d'élargir le réseau, de se faire connaître et reconnaître, et de mutualiser plus largement.

Favoriser les temps informels lors de rencontres de C3 permettrait sans doute d'alimenter et d'ouvrir de nouvelles réflexions, ainsi que d'obtenir des réponses à des questions précises pour les uns et les autres.

Pour éviter à chaque animateur de nouveaux groupes de passer beaucoup de temps à faire le tour d'expériences existantes, il serait bon de passer du temps à mettre en commun les documents des différentes structures de C3, et mettre à jour les données.

Pourquoi pas un blog qui permettrait aux producteurs d'avoir des échanges de pratiques, en direct.

Tous ces points demandent du temps salarié assez conséquent.

Il pourrait être envisageable de faire financer le bout d'un autre poste d'un animateur de structure d'accompagnement sur ces missions, en complément du temps qu'Alexiane a à consacrer à l'animation de C3.

Se structurer permettrait de se faire connaître comme acteur non négligeable de la filière chanvre, et de faire reconnaître les problématiques et démarches des groupes commercialisant le chanvre en circuit court.

Rentrer en contact avec l'ITC en temps que C3 pourrait être intéressant. En faisant reconnaître la légitimité du réseau, les groupes pourraient peut être à terme bénéficier de (voire orienter!?) certaines recherches de l'ITC.

Réseau Régional

En prospectant, il s'est avéré qu'il était souvent plus compliqué d'obtenir des renseignements sur les dynamiques proches en terme de territoire que de recueillir ceux de l'autre bout de la France.

Favoriser la communication inter-groupes à l'échelle de la région.

Des temps de formation sur des problématiques communes, réunissant les différents acteurs de la filière chanvre en région centre pourraient être envisagées.

Il faudrait identifier un acteur pour lancer cette dynamique. Alter'Energies n'aurait-il pas une certaine légitimité à proposer des temps de ce type, suite de l'état des lieux régional.

Suggestion : Intervention de l'Afocg pour l'évaluation des prix; point sur les réglementations commercialisation...

Echanger quant aux différents intervenants sollicités pour les formations déjà effectuées dans les différents réseaux, ainsi que sur les références d'expériences extérieures...

Localement

Une piste alimentée par la démarche de Start Hemp.

Pourquoi pas faire des réunions de sensibilisation ouvertes largement, sur des petites localités où il existe déjà pour embarquer de nouvelles personnes et mettre en place des unités de défibrage pour des producteurs proches?

ex: Nicole et Didier trouverait peut être des collègues, ce qui leur permettrait d'investir pour augmenter la puissance de la machine, etc.

Ne serait-il pas envisageable de relocaliser les dynamiques en formant des sous groupes?

En complément il faudrait entretenir entre chaque groupe, des liens forts pour des échanges sur les pratiques, favoriser le dépannage du matériel, mettre en place des formations communes, valoriser ensemble les produits pour la commercialisation...

LISTE DE CONTACTS

Membres du réseaux C3

	Localité	Nom	Adresse	E-mail	Tèl Fax
Le Chanvre Mellois					
suivi par AFIPAR	Deux Sèvres_POITOU CHARENTES	Alexiane SPANU	12 bis rue St Pierre 79500 MELLE	alexiane-afipar@orange.fr	05 49 29 15 96 05 49 27 25 84
Chanvre Auvergne					
suivi par CIVAM Auvergne	POITOU	Delphine KOFFI		koffi.civam@orange.fr	
Eco Chanvre 86					
suivi par Civam 86	Vienne POITOU CHARENTES	Béatrice MARTIN beatrice@orange .fr	Ecochanvre86 La Ferrandière 86540 THURÉ	ecochanvre86@hotmail.fr francois.michaud0539@ orange.fr	06 23 83 44 29 (François Michaud)
Chanvre et Paysans					
suivi par FD Civam 44	Loire Atlantique PAYS de la LOIRE	Jérémy RENAUD		initiatives@fdcivam44.org	
Lo Sanabao					
	LIMOUSIN	Jérôme CLAVÉ		lo.sanabao@orange.fr	
Chambre Agriculture 41					
	Loir et Cher_CENTRE	Amandine BONNELLES		amandine.bonnelles@loir-et- cher.chambragri.fr	

FD Civam gardois					
	Gard_MIDI PYRENNEES	Antoine CARLIN		carlin@civamgard.fr	04 66 77 14 55
Eco Territoires					
	Les Ardennes_	Jean Marie OUDART		http://eco-territoires.fr/	
Eco-Pertica					
	Orne_NORMANDIE	Antoine ELLAUME	L'hotel buissonnet 61340 NOCÉ	ecopertica@gmail.com	
Alter'Énergies					
	Indre_CENTRE	Marie DANIEL	2 carrefour du 11 Novembre 37170 CHAMBRAY LES TOURS	marie.daniel@alterenergies. org	Tel 02 47 26 46 03

Autres groupes de Chanvriers en cercle court

GAB 14					
	Calvados	Guillaume FERNAGU	GAB 14 ZAC Route de Caen BP 62700 14406 Bayeux Cedex	gfernagu@bionormandie. org	02.31.51.66.37
Parc Naturel Régional Normandie-Maine					
	Orne_NORMANDIE		P NR Normandie-Maine Maison du Parc B P 0 5 6 1 3 2 0 CARROUGES	info@parcnormandie- maine.fr	TEL 02.33.81.13.33 (Accueil Info Parc) 02 33 81 75 75 (Administration) FAX 02 33 28 59 80
Association Patrimoine de Cognac la forêt					
	Vienne_LIMOUSIN	Michèle THARAUD	87310 Cognac la Forêt	patrimoine.cognac87@ orange.fr	05 55 03 90 88

Chanvre de la ROUVRE					
	Orne_ NORMANDIE	Réjane GROSSIORD (FDcuma)		rejane.grossiord@cuma.fr	
Syndicat de producteurs de Dordogne					
FdCuma 49					
Jardins de Contrat					
AVPCL					
Syndicat des producteurs de chanvre dans le Loiret					
FDGEDA					
CAB Pays de Loire					

Transformation à échelle industrielle

Terrachanvre					
			Loriot mine 22110 Trémargat	www.terrachanvre.com	Tél & Fax : 02 96 36 59 07
Société STARTHEMP					
		Pierre AMADIEU		www.starthemp.com	05 55 18 74 61

Légende

-  Producteurs
-  Structures d'accompagnement
-  Société